

处理锰锂二次电池(ML 系列)的注意事项

使用锰锂二次电池时，务必遵守以下安全注意事项。

1. 充电电压范围

使用恒压充电法时，请注意充电电压的指定值。

- 当工作温度范围为-20℃至 60℃时，指定(保证)值为 2.80V~3.20V(实际能力为 2.70~3.30V)。

当充电电压超过上限规定值时，电池内部电阻可能会增加，导致过早老化，从而可能缩短电池寿命。在接近 4V 时，正极(外壳)可能会腐蚀导致电池泄漏。

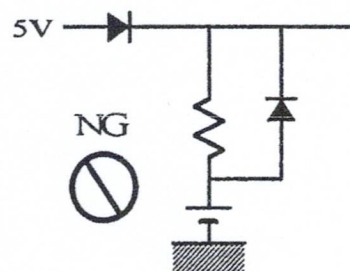
当充电电压低于下限时，无法恢复 100%的电池容量。

- 使用恒流充电法时，请务必遵守规定的充电电流，并设计一个电池充电电压永远不超过允许极限的电路。

2. 涓流充电

避免使用为镍镉电池充电设计的涓流充电器，如右图所示。

这种类型的电池充电器的峰值充电电压高达 5V，可能会缩短电池寿命。



3. 串联连接电池

串联连接多个电池之前，请务必先咨询我们。

4. (+)和(-)端点对齐不当

端子(密封板)会腐蚀，导致电池泄漏和可能的设备损坏。

5. 不同电池的混合使用

不要使用锂原电池和任何其他二次电池，或者将新旧同种类型的电池一起使用。电压和电容量上的差异可能会导致电池性能下降，从而可能对设备造成损坏。

6. 焊接

直接焊接电池可能会因热量损坏垫圈和/或隔板等树脂材料，导致泄漏和/或爆炸。波峰焊接或传统的浸焊是可行的，但回流焊接仍然不可行的。

7. 其他

切勿将电池丢入火中，使其受热超过 100℃，或试图拆卸电池，因为这是极其危险的。

如需更多详细信息，请联系 CDA 事业部工程部。