

电池安全措施

避免锂电池处理过程中的危险



警告 电池处理不当可能会造成电池漏液、发热、破裂、起火等，从而引发火灾或受伤。

硬币型和圆柱型锂电池均含有锂、有机溶剂和其他化学成分等易燃物质。

锂电池处理不当可能会导致发热、起火或爆炸，存在人身伤害或财产损失的风险。为防止在电池处理过程中发生这些事故，请务必遵守以下注意事项。

1. 请勿短路

正极 (+) 和负极 (-) 直接连接可能会导致漏液、发热、爆炸或火灾。

请勿将电池与项链等金属产品一起存放或携带。

(参考图 1.)

图1. 短路



图2. 堆叠和杂乱的电池



2. 不要堆叠或混杂电池

堆叠和/或杂乱放置的电池可能会因与其他电池接触而导致短路和/或强制放电。这可能会导致泄漏、发热、爆炸或火灾。

尤其是与 006P(9V) 型电池连接时，可能会有泄漏、发热、爆炸或火灾的高风险。

(参考图 2. & 图 3.)

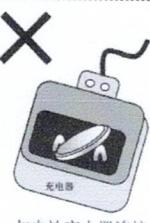
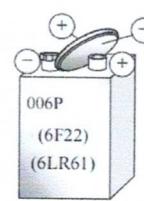


图3. 强制放电示例



3. 请勿对电池进行强制放电

通过外部电源强制放电，电池电压变为负值，导致电池内部产生气体。这可能会导致泄漏、发热、爆炸或火灾。

(参考图 3.)

* 在处理或储存电池时，请用胶带隔离正极和负极。与其他金属或电池连接可能会导致泄漏、发热、爆炸或火灾。

* 使用储存的电池时，请完全取下胶带，以避免高接触电阻问题。

(参考图 4.)

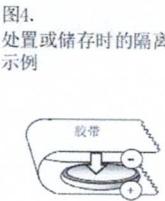
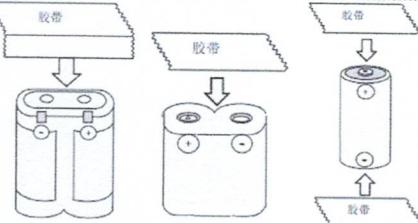


图4. 处置或储存时的隔离示例



4. 请勿将电池丢入火中

将电池丢入火中极其危险，存在爆炸和剧烈燃烧的风险。

5. 请勿加热电池

将电池加热到 100°C (212°F)以上可能会损坏压接、隔膜和其他部件中的树脂，导致电解液泄漏、内部短路、火灾和爆炸。

6. 请勿直接在电池上焊接

直接在电池上焊接可能会损坏压接树脂、隔膜和其他部件，导致电解液泄漏、内部短路、火灾和爆炸。

7. 请勿对电池充电（仅适用于原电池）

对原电池充电可能会导致内部产生气体，从而导致电解液泄漏、电池膨胀、火灾和爆炸。

8. 请勿拆卸电池

拆卸电池可能会产生刺激喉咙的气体。锂还可能与水分发生反应，产生热量和火灾。

9. 请勿使电池变形

对电池施加过大的压力可能会导致压接变形和内部短路，从而导致电解液泄漏、电池膨胀、起火和爆炸。

10. 请勿混用不同类型的电池

在某些应用中，混用不同类型的电池或新旧电池可能会因电压和放电容量的差异而导致过度放电。这可能会导致膨胀或爆炸的风险。

11. 请勿反极性插入电池

在某些应用中，反极性插入电池（正负极反接）可能会导致漏液、发热、爆炸或起火。

请确保生产部门、销售部门和外部分包商等相关部门严格遵守上述预防措施。如需更多详细信息，请联系我们的销售代表。